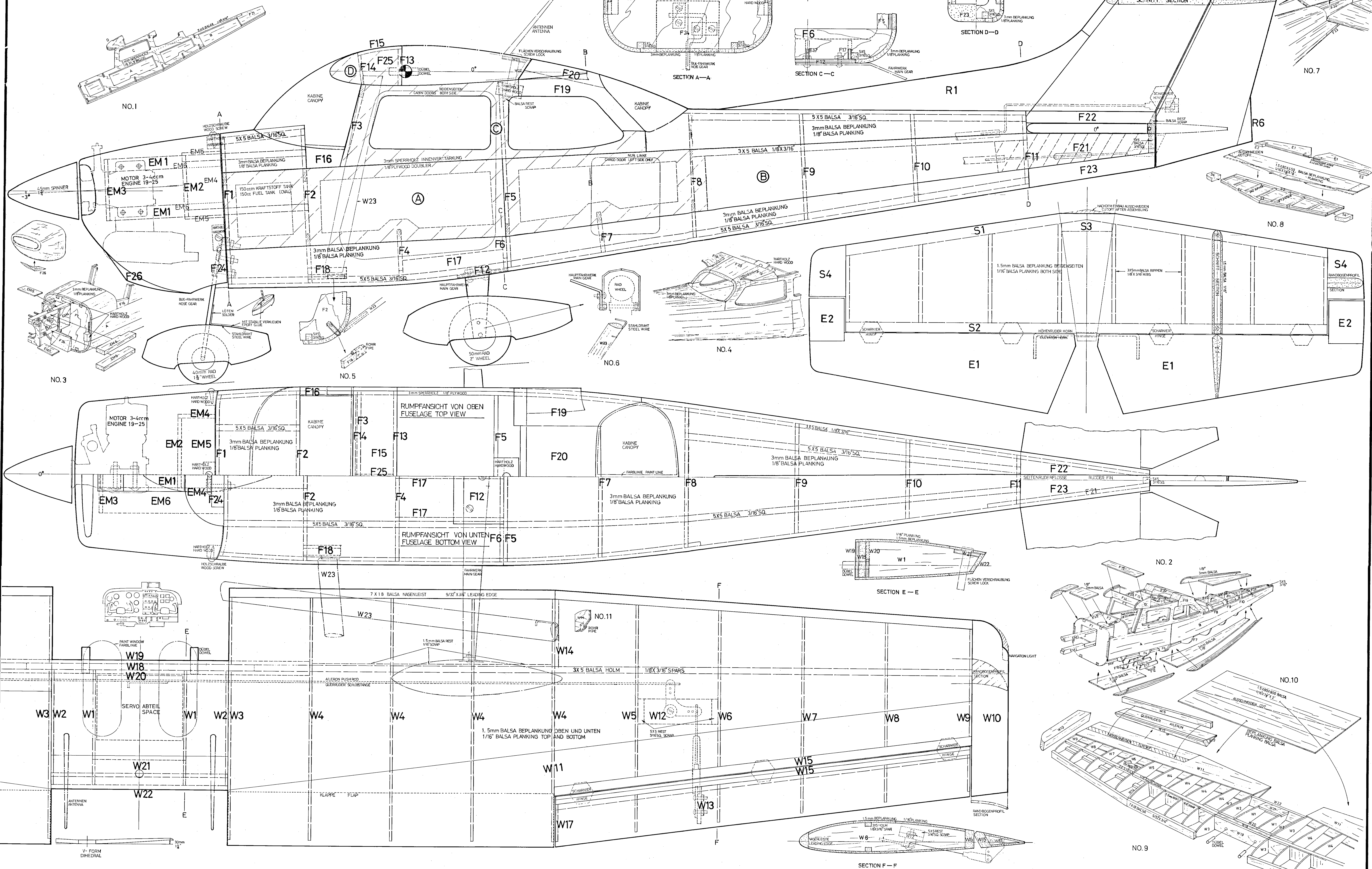


MASSTAB	SCALE	1:8	$1\frac{1}{2}" = 1'$
LÄNGE	LENGTH	1025mm	40 $\frac{3}{8}"$
SPANNWEITE	WING SPAN	1376mm	54 $\frac{1}{4}"$
FLÄCHENINHALT	WING AREA	2 d m <sup>2</sup>	388 SQ.IN.
GEWICHT	WEIGHT	2.0 ~ 2.2 kg	4.5 ~ 5.0 LB.
MOTOR	ENGINE	3 ~ 4 ccm	19 ~ 25
R/C-ANLAGE	R/C	3 ~ 4 CH.	





バルサ及びベニヤの抜型材を図面の番号と照合したのち組み立てて下さい。

START ASSEMBLING AFTER REFERING THE DIE CUT BALSA AND PLYWOOD PARTS TO THE NUMBER ON THE PLANS.

セスナ172 組立説明書

諸元	スケール..... 1 : 8	重 量..... 2 ~ 2.2kg
全 長..... 1025mm	エンジン..... 19 ~ 25	
全 幅..... 1376mm	無縁機..... 3 ~ 4 CH	
主翼面積..... 25d㎡		

組 作 ま え に

よりよい仕上りと一層の機能を発揮させるために、説明や図をよく読み、順序よくていねいに正しく組み立てて下さい。各部品は傷つけないようにはさみや小刀で切り、組み合せ部分の切り込みやモンなどは正確に切り取って無理なく組み合うように整えます。接着部には接着剤をつい、釘・虫ピン・クリップ(湿たくバサミ)・糸・ゴムバンド・細い針金で仮り止めし、接着剤が完全に硬化したら、これらはすべて取り除きます。木部の加工や整形はカンナや小刀・ヤスリなどを使いますが、木片にサンドペーパーを巻くとヤスリと同じに使うことができます。

- 組 体
- ①胴板A, B, C, D、内張ベニヤF21と3×5mmバルサで胴面材を作る。(図No1)
  - ②それに制付F1~F8、そしてF9~F11、最後尾の5×5mmバルサの順で組立てます。5×5mmバルサは縦通材に必要な長さのものをお先に切揃えて置き、その余りを使う。(図No2)
  - ③縦通材の5×5mmバルサを入れる。両下側はF5、F6のところで前後に分ける。(図No2)
  - ④キャビン上のF13、F14、F25、主脚取付台のF17、F12と通いますが、F13には主脚の穴を先にあけておくとよい。又その上のF15ブラックは、F13の穴と主翼のW19にあける穴を合わせてからブラックするとよい。(図No2)
  - ⑤3mmバルサのブラックは、バルサを細く切ってタル張りをするか、1枚ものでブラックをする場合は、裏面を水で湿めらしてよく曲げこせをつけます。上部の制付の丸くならない部分も1枚板と同じくよく曲げこせをつけたらブラックします。(図No2)
  - ⑥F19、F20を接着します。整形は主翼と合せてします。(図No4)
  - ⑦F18にパイプを包で巻くつて固定し、F2に取付ける。(図No5)
  - ⑧エンジンマウントを作ります。(図No3)
  - ⑨E6はエンジン取付位置を立て、から接着すること。又、F26はカウリングの下へ接着します。カウリング止の駅木は上と制付の3ヶ所にカウリングの厚さだけ深掘りした所へ接着して置きます。ノーズギヤー取付台のF24も接着して置きます。
  - ⑩垂直尾翼を作ります。(図No7)
  - ⑪R1、R2、R3を貼合せて置き整形します。又、R4、R5、R6も同じ様に。
  - ⑫F22はあらかじめ整形して置き、水平尾翼が出来たら、その上に接着して垂直尾翼を差込みます。F23を接着・整形します。ラダーをヒンジで取付ける前に、最後尾の5×5mmバルサの上のすき間をスクラップバルサで埋めて下さい。
  - ⑬制付は出来上り、あとはキャノピーを取付けて下さい。リヤ・キャノピーの中心にペイントで線を入れます。
  - ⑭スバップは、メイン共にニボス・スバップを接着して右左を貼合せます。そしてノーズスバップは、細いピアノ線で図のように固定し、メインスバップは断面図に示す様に取付けます。3つともタイヤを同時に着脱することになります。
  - ⑮スピナーは市販の45mmのものを使う。

- 水平尾翼
- ①上・下面のブラック材を作ります。(図No8)に示す通り、1.5×80×450mmのバルサを先に前へ継ぎ足す分を取り、貼合せてから両端を切り取ります。出来上がったブラック材の上で(図No8)の通り組立てます。
  - ②エレベーターもE1、E2を接着・整形してエレベーターホーンでつなぎヒンジで取付けます。
  - ③水平尾翼の中央の前縁部分は制付に取付ける時に切取って下さい。(斜線部分)

- 主 翼
- ①W4からW9のリップと3×5mmバルサスパー、W11接線と前縁とで外翼を組立てます。リップの位置は図面より各々に印すこと。
  - ②エルロンを作ります。W11にW152枚分の中で切断しラインを印し、リップと表に切断します。(図No9の斜線部分)エルロン側にはW13にホーンつけ接着、W17も接着、そして主翼・エルロン共にW15を接着・整形します。(断面図F-Dを参照)そしてヒンジで取付けます。
  - ③エルロンベルクランクをW12に取付けて、胴体で余っている5×5mmスクラップバルサで補強して接着します。又、W14に(図No11)に示す通り、パイプを取付けて接着します。Wの間の3ヶ所のスパー前面に1.5mmのスクラップバルサで補強を入れます。
  - ④中央翼を作る。W1-W3とW8-W22とで組立て。(図No9参照)W3はスパーの幅だけ切取って前後に分けて使う。
  - ⑤中央翼と外翼をつなぎ、エルロンのアッセンブリーを接続して全面ブラックをします。
  - ⑥ブラック材は(図No10)に示す通り、3枚を貼合せて点検で規矩するように切断すると2面出来します。少しずつ削って合せてブラックをします。中央は必要な長さに切って行して下さい。中央下面のみサーボが入れられるように切取ります。
  - ⑦翼端W10は断面図に示すように、垂れ下った整形になります。
  - ⑧接着は竹棒の穴とネジロックの穴を制付に合せてあけます。そして竹棒は主翼側に接着します。
  - ⑨支柱のW23は縦線型に整形し、両端は(図No6)に示す通り、2mmのピアノ線でパイプに差込める様に作ります。
  - ⑩主翼中央の二つのトラック形をした線は天窓ですが、これは後料で磨いて下さい。

CESSNA 172

BEFORE STARTING BUILDING For better finish and flight performance, take time in reading building instruction and referring to the plans, and assemble in good order and correctly and carefully. Cut off each part with cutter or razor blade avoiding damage, particularly on the joining out and slot. If necessary trim the parts for easier fitting. When cementing use thread, rubber band, pins, clothe clips etc. Until cement sets for forming and working, cutter, balsa plane and/or file are to be used. Wood tip wrapped with sand paper can also be used as a file.

- Fuselage
1. Fabricate side plate material with side plate, lining plywood A, B, C & D, and F21 as well as 3×5 balsa. (Ref. Illustration 1.)
  2. Install F1-F8 and then F9-F11 and the rear most 5×5 balsa; use the remainder of the longitudinal girder. (Ref. Illustration 2.)
  3. Mount 5×5 longitudinal girder; split it into front and rear at F5 and F6. (Ref. Illustration 2.)
  4. Then proceed to F13, F14 and F25 over the cabin and F17, F12 main wing mount; pre-drill holes on F13 for insertion of bamboo bars for wing binding.
  5. Plank F15 after aligning the holes on F13 to the holes to be drilled on W19. (Ref. Illustration 2.)
  6. Plank with 3mm balsa. Between the longitudinal girder by one piece sheet and the bottom side split into two at F5 and F6. As to the planking of the bottom where there is curve, use strip balsa or wet the surface with water for easier bending when one piece balsa is used. Do the same on the top where the bulkhead curves. (Ref. Illustration 2.)
  7. Cement F19 and F20. Forming is to be done in accordance with the main wing. (Ref. Illustration 4.)
  8. Mount pipe on F15 binding with tape and mount to F2. (Ref. Illustration 5.)
  9. Fabricate engine mount referring to illustration 3. Cement EMs after installing engine mounting bolts and cement F26 to the bottom of cawling. Cement cawling mounting hardwood putting back by the thickness of the cawling.
  10. Cement nose gear mount F24.
  11. Fabricate vertical tail plane referring to illustration 7.
  12. Cement R1, R2 & R3 together and form. Do the same on R4, R5 & R6.
  13. Pre-form R22 and after horizontal tail plane is ready, cement on it, and then insert the vertical plane.
  14. Cement F23 and form. Before rudder is mounted by hinges, fill the gap at the rear most of the 5×5mm balsa.
  15. After completion of Fuselage, mount canopy. Draw a line with paint at the center of the rear canopy.
  16. Join together both main and nose left & right side spats with epoxy glue. Fix nose spat with a thin music wire as illustrated and install main spats as shown in the cross section drawing.
  17. Install wheels when the spat parts are joined together.

- Tail Plane
1. Fabricate top and bottom planking material using the 1.5×80×450mm and referring to illustration 8.
  2. Assemble other parts on the completed planking material referring to illustration 8.
  3. Cement E1 & E2 together and after forming them, join them with elevator horn and mount with hinges.
  4. Before mounting to the fuselage, cut off the leading edge of the center of the tail plane (oblique lined portion).

- Main Wing
1. Assemble outer wing with W4-W9 ribs, 3×5mm balsa spar, W11 Trailing edge and leading edge. Transfer the locations of ribs from the plan.
  2. Make aileron. Cut off W11 with a duplicate width of W15 together with ribs. (oblique lined portion in illustration 9) At the side of aileron, cement horn to W13 and W17 and then cement W15 both to wing and aileron and form. Refer to cross section F-F. And mount with hinges.
  3. Mount aileron bellcrank to W12 and reinforce the 35×5mm scrap balsa remaining at the fuselage. Mount pipe to W14 as shown in illustration 11 and cement. Reinforce 3 positions of spar front between W4 with 1.5mm scrap balsa.
  4. Assemble center portion of wing. Assemble with W1-W3 and W18-W22 (Ref. Illustration 9.) Cut off W3 by the width of spar and use for front and rear.
  5. Join the outer wing and center portion of wing together and connect aileron push rod, then plank fully. Cut off W3 by the width of spar and use for front and rear.
  6. Two sheets of planking material will be ready when three sheets are joined together and cut off at the dotted line. (Ref. Illustration 10.) Plank the center portion by cutting the material to appropriate length. Cut off the bottom surface depending on the size of servo.
  7. Wing tip W10 should be formed as illustrated in the cross section.
  8. Drill holes for bamboo bars and screw locks aligning to the fuselage. The bamboo bars should be cemented to the fuselage side.
  9. Form Strut W23 to be streamline and make both edges so that the 2mm music wires can be inserted into the pipe as illustration 6.
  10. Two oblong circles shown at the center of the wing are astrodome and are to be paint lined.